

## Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale ai sensi della Legge 5 Luglio 1982, n. 441, richiamate dall'art. 14 del D.Lgs. 33/2013

Io sottoscritto PAOLA RAVENNA Nata a Venezia il 30/06/1967, in qualità di Consigliere di Amministrazione di Vega Parco Scientifico Tecnologico di Venezia scarl, ai sensi dell'art. 2 della L. 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del D. Lgs. 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, dichiaro che la mia situazione patrimoniale e reddituale è quella sotto riportata:

| Sez. 1 - Diritti reali su beni immobili (Terreni e Fabbricati) |                               |                                 |             |
|--|-------------------------------|---------------------------------|-------------|
| Natura del diritto e % (1)                                     | Descrizione dell'immobile (2) | Ubicazione (Comune e Provincia) | Annotazioni |
| 1  |                               |                                 |             |
| 2.   |                               |                                 |             |
| 3. -   |                               |                                 |             |

(1) specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento

(2) specificare se trattasi di: fabbricato, terreno

| Sez. 2 - Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri |              |                       |             |
|---|--------------|-----------------------|-------------|
| Autovetture - Motoveicoli   |              |                       |             |
| Marca e Modello   | C.V. fiscali | Anno immatricolazione | Annotazioni |
|   |              |                       |             |
|   |              |                       |             |
|   |              |                       |             |
| Aeromobili  |              |                       |             |
| Marca e Modello   | C.V. fiscali | Anno immatricolazione | Annotazioni |
|   |              |                       |             |
|   |              |                       |             |
|   |              |                       |             |

| Imbarcazione da diporto |              |                       |             |
|-------------------------|--------------|-----------------------|-------------|
| Marca e Modello         | C.V. fiscali | Anno immatricolazione | Annotazioni |
|                         |              |                       |             |
|                         |              |                       |             |
|                         |              |                       |             |

| Sez. 3 - Partecipazioni in società |                          |             |
|------------------------------------|--------------------------|-------------|
| Denominazione e sede               | n.azioni/quote possedute | Annotazioni |
|                                    |                          |             |
|                                    |                          |             |
|                                    |                          |             |

| Sez. 4 - Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società |                 |             |
|---|-----------------|-------------|
| Denominazione e sede  | Natura incarico | Annotazioni |
|   |                 |             |
|   |                 |             |
|   |                 |             |

Allego dichiarazione dei redditi presentata in data 31/05/2014 per i redditi dell'anno 2013.  
Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Annotazioni

-----

**AVVERTENZE: I CAMPI NON COMPILATI VANNO COMUNQUE BARRATI**

Data 29/01/2015

**Firma del dichiarante\* F.to Paola Ravenna**

*\* Indicare solo nome e cognome - La firma autografa va apposta sull'originale cartaceo da depositare presso l'Ufficio preposto*

**Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relative all'anno 2013.**

D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33

**Dichiarante**

nome cognome **PAOLA RAVENNA** data di nascita **30/06/1967**

Riportare i dati iscritti sul Modello unico ai righi indicati in colonna 1

| colonna 1 | descrizione                               | importo (in euro) |
|-----------|---|-------------------|
| RN1       | reddito complessivo                       | 82.673,00         |
| RN4       | reddito imponibile                        | 82.673,00         |
| RN5       | imposta lorda                             | 28.719,00         |
| RN22      | totale detrazioni d'imposta               | 316,00            |
| RN25      | totale altre detrazioni crediti d'imposta |                   |
| RN26      | imposta netta                             | 28.403,00         |

Data

29/01/2015

**Firma del dichiarante\* F.to Paola Ravenna**

*\* Indicare solo nome e cognome - La firma autografa va apposta sull'originale cartaceo da depositare presso l'Ufficio preposto*

## Dichiarazione relativa al coniuge non separato

Io sottoscritto PAOLA RAVENNA Nata a Venezia il 30/06/1967, in qualità di Consigliere di Amministrazione di Vega Parco Scientifico Tecnologico di Venezia scarl, ai sensi dell'art. 2 della L. 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del D. Lgs. 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, dichiaro che

- X La situazione patrimoniale e reddituale del coniuge non è resa non sussistendo la fattispecie.
- La situazione patrimoniale e reddituale del coniuge è quella sotto riportata:

### DATI DEL CONIUGE

| Cognome e nome | Luogo e data di nascita | Annotazioni |
|----------------|-------------------------|-------------|
|                |                         |             |

| Sez. 1 - Diritti reali su beni immobili (Terreni e Fabbricati) |                               |                                    |             |
|--|-------------------------------|------------------------------------|-------------|
| Natura del diritto e % (1)                                     | Descrizione dell'immobile (2) | Ubicazione<br>(Comune e Provincia) | Annotazioni |
| 1  |                               |                                    |             |
| 2  |                               |                                    |             |
| 3  |                               |                                    |             |

(1) specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento

(2) specificare se trattasi di: fabbricato, terreno

| Sez. 2 - Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri |              |                       |             |
|---|--------------|-----------------------|-------------|
| Autovetture - Motoveicoli   |              |                       |             |
| Marca e Modello   | C.V. fiscali | Anno immatricolazione | Annotazioni |
|   |              |                       |             |
|   |              |                       |             |
|   |              |                       |             |

Aeromobili

| Marca e Modello | C.V. fiscali | Anno immatricolazione | Annotazioni |
|-----------------|--------------|-----------------------|-------------|
|                 |              |                       |             |
|                 |              |                       |             |
|                 |              |                       |             |

Imbarcazione da diporto

| Marca e Modello | C.V. fiscali | Anno immatricolazione | Annotazioni |
|-----------------|--------------|-----------------------|-------------|
|                 |              |                       |             |
|                 |              |                       |             |
|                 |              |                       |             |

| Sez. 3 - Partecipazioni in società |                          |             |
|------------------------------------|--------------------------|-------------|
| Denominazione e sede               | n.azioni/quote possedute | Annotazioni |
|                                    |                          |             |
|                                    |                          |             |
|                                    |                          |             |

| Sez. 4 - Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società |                 |             |
|---|-----------------|-------------|
| Denominazione e sede  | Natura incarico | Annotazioni |
|   |                 |             |
|   |                 |             |
|   |                 |             |

Allego dichiarazione dei redditi presentata in data ..... per i redditi dell'anno .....

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Annotazioni ---

**AVVERTENZE: I CAMPI NON COMPILATI VANNO COMUNQUE BARRATI**

Data, 29/01/2015

**Firma del dichiarante\* F.to Paola Ravenna**

*\* Indicare solo nome e cognome - La firma autografa va apposta sull'originale cartaceo da depositare presso l'Ufficio preposto*