

# Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale ai sensi della Legge 5 Luglio 1982, n. 441, richiamate dall'art. 14 del D.Lgs. 33/2013

Io sottoscritto TOMMASO SANTINI Nato il 18/07/1976, in qualità di Consigliere di Amministrazione di Vega Parco Scientifico Tecnologico di Venezia scarl, ai sensi dell'art. 2 della L. 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del D. Lgs. 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, dichiaro che la mia situazione patrimoniale e reddituale è quella sotto riportata:

Sez. 1 - Diritti reali su beni immobili (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto e % (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Ubicazione (Comune e Provincia)	Annotazioni
1. PROPRIETA' 100%	FABBICATO	VENEZIA	-
2. PROPRIETA' 100%	FABBRICATO	VENEZIA	pertinenza
3	-	-	-

<sup>(1)</sup> specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento

<sup>(2)</sup> specificare se trattasi di: fabbricato, terreno

Sez. 2 - Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri			
Autovetture - Motoveicoli			
Marca e Modello	C.V. fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
BMW SERIE 320D	17	2007	-
-	-	-	-
-	-	-	-
Aeromobili			
Marca e Modello	C.V. fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni







Imbarcazione da diporto			
Marca e Modello	C.V. fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni

Sez. 3 - Partecipazioni in società			
Denominazione e sede n.azioni/quote possedute Annotazion			

Sez. 4 - Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione e sede Natura incarico Annotazion			
		Senza	
HYDROGEN PARK SCARL	CONSIGLIERE	compenso	
-	-	-	
-	-	-	

Allego dichiarazione dei redditi presentata in data 27/09/2014 per i redditi dell'anno 2013. Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

		•
Anno	ta7101	11
$\Delta$ IIIIV	tazitu	

----

### AVVERTENZE: I CAMPI NON COMPILATI VANNO COMUNQUE BARRATI

Data 30/01/2015

#### Firma del dichiarante\* F.to Tommaso Santini

\* Indicare solo nome e cognome - La firma autografa va apposta sull'originale cartaceo da depositare presso l'Ufficio preposto







## Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui rediti delle persone fisiche relative all'anno 2013.

D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33

**Dichiarante** 

nome cognome TOMMASO SANTINI data di nascita 18/07/76

Riportare i dati iscritti sul Modello unico ai righi indicati in colonna 1

colonna 1	descrizione	importo (in euro)
RN1	reddito complessivo	83.021,00
RN4	reddito imponibile	82.408,00
RN5	imposta lorda	28.605,00
RN22	totale detrazioni d'imposta	200,00
RN25	totale altre detrazioni crediti d'imposta	
RN26	imposta netta	28.405,00

Data 30/01/2015

#### Firma del dichiarante\* F.to Tommaso Santini

\* Indicare solo nome e cognome - La firma autografa va apposta sull'originale cartaceo da depositare presso l'Ufficio preposto







#### Dichiarazione relativa al coniuge non separato

Io sottoscritto TOMMASO SANTINI Nato il 18/07/76, in qualità di Consigliere di Amministrazione di Vega Parco Scientifico Tecnologico di Venezia scarl, ai sensi dell'art. 2 della L. 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del D. Lgs. 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, dichiaro che

- La sitauzione patrimoniale e reddituale del coniuge non è resa non sussistendo la fattispecie.
- o X La situazione patrimoniale e reddituale del coniuge è quella sotto riportata:

#### **DATI DEL CONIUGE**

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni
ONGARATO ANNA	CAMPOSAMPIERO PD 09/09/1981	-

Sez. 1 - Diritti reali su beni immobili (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto e % (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Ubicazione (Comune e Provincia)	Annotazioni
1			
2			
3			

- (1) specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento
- (2) specificare se trattasi di: fabbricato, terreno

Sez. 2 - Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri			
Autovetture - Motoveicol	i		
Marca e Modello	C.V. fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni





Cap.Soc. 8.357.695,00 i.v.



Aeromobili			
Marca e Modello	C.V. fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
Imbarcazione da diporto		1	
Marca e Modello	C.V. fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni

Sez. 3 - Partecipazioni in società				
Denominazione e sede n.azioni/quote possedute Annotazion				

Sez. 4 - Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società		
Denominazione e sede	Natura incarico	Annotazioni

AVVERTENZE: I CAMPI NON COMPILATI VANNO COMUNOUE BARRATI
Annotazioni
Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.
Allego dichiarazione dei redditi presentata in data 28/02/2014 per i redditi dell'anno 2013.

### Firma del dichiarante\* F.to Tommaso Santini

\* Indicare solo nome e cognome - La firma autografa va apposta sull'originale cartaceo da depositare presso l'Ufficio preposto



Data, 30/01/2015

